



weiler

CONSULTATION, ENGINEERING & MACHINERY FOR THE PRECAST CONCRETE INDUSTRY



CONSULTATION, ENGINEERING & MACHINERY FOR THE PRECAST CONCRETE INDUSTRY

weiler

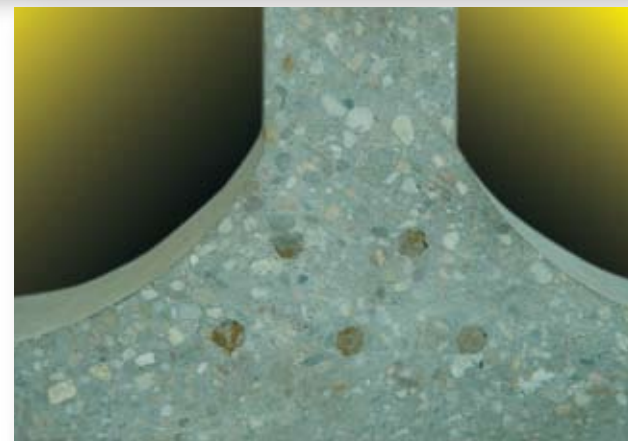
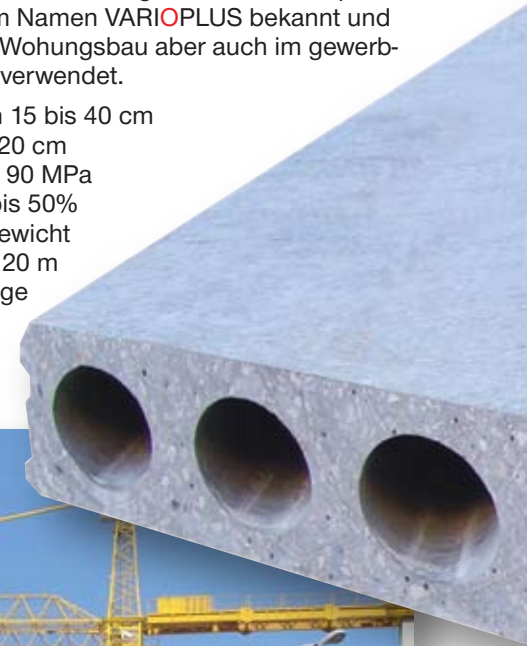
Powerful Extruder
for **Stronger Products**



Einwandfreie Produktqualität

Die mit dem **weiler** Extruder hergestellten Deckenplatten sind auch unter dem Namen VARIOPLUS bekannt und werden im privaten Wohnungsbau aber auch im gewerblichen Industriebau verwendet.

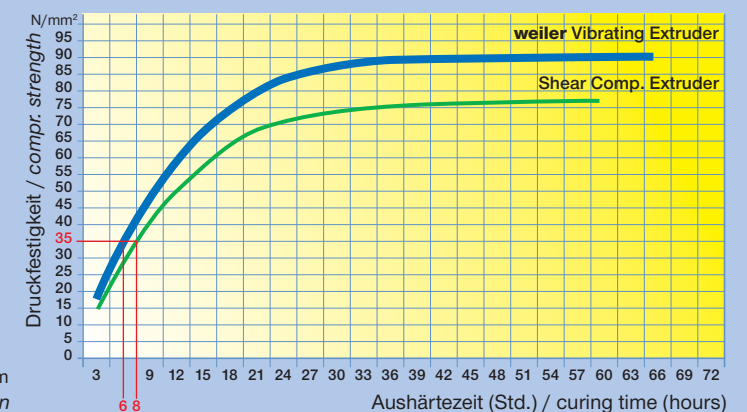
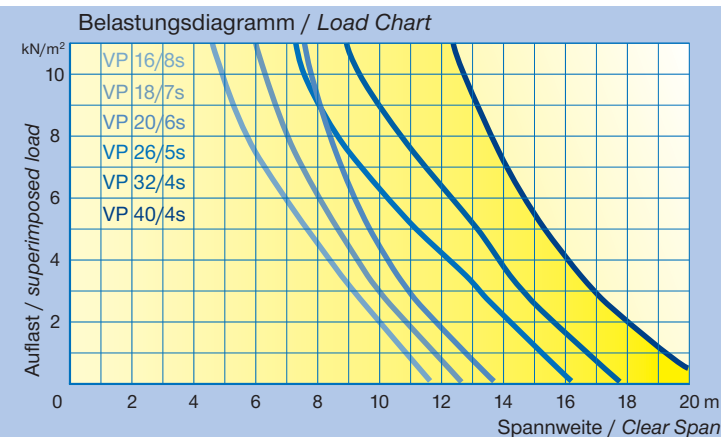
- Plattenstärke von 15 bis 40 cm
- Standardbreite 120 cm
- Betonqualität bis 90 MPa
- Hohlraumanteil bis 50%
- Geringes Eigengewicht
- Spannweiten bis 20 m
- Glatte streichfähige Untersicht



Perfect Product Quality

The hollow core slabs VARIOPLUS are produced with the **weiler** extruder and used for private homes as well as for industrial and commercial applications.

- Thickness from 15 to 40 cm (6-16 in.)
- Standard width 120 cm (4 ft.)
- Compressive strength up to 90 MPa (12.500 psi)
- Void percentage up to 50%
- Low dead load
- Clear span up to 20 m (60 ft.)
- Smooth ready-to-paint underneath





Der neue weiler Extruder

produziert 15 bis 40 cm hohe und 120 cm breite vorgespannte Hohlplatten – System VARIOPLUS. Eine perfekte Produktqualität, geringe Personal- und Betriebskosten sind die entscheidenden Vorteile.

Flexibilität:

Durch Austausch der einzelnen Verdichtergruppen können verschieden hohe Hohlplatten mit nur einer Antriebseinheit hergestellt werden.

Homogene Verdichtung:

Die Drehzahl der Verdichterschnecken kann stufenlos und während der Produktion angepasst werden.

Kürzere Umrüstzeiten:

Die auswechselbaren Verdichtergruppen werden nur noch in die Antriebsgruppe eingesetzt - nach erstmaligem Justieren entfällt ein ständiges späteres Einstellen.

The new weiler extruder

produces 15 cm - 40 cm high and 120 cm wide hollow core slabs - called VARIOPLUS. A perfect product quality, low personnel and running costs are the decisive advantages.

Flexibility:

By exchanging the individual compaction units and using the same power unit, hollow core slabs with different heights can be produced.

Homogeneous Compaction:

The speed of the augers is adjustable during production.

Short Conversion Time:

The exchangeable compaction units are inserted into the power unit - further continuous adjustment after the initial setting is not necessary.



weiler Extruder Technologie:

Ein gut durchdachtes Konzept mit entscheidenden Vorteilen.

- Hohe Flexibilität
- Geringe Stillstandszeiten
- Homogene Produktqualität
- Geringe Betriebskosten
- Niedriger Personaleinsatz

Modulbauweise

mit austauschbaren Verdichtergruppen.



weiler extruder technology:

A well-studied concept with decisive advantages:

- High flexibility
- Low non-productive time.
- Constant high product quality.
- Minimized running cost.
- Low personnel demand.

Modular Design

with exchangeable compaction units.



- Integrierte Schallschutzhaube: Durch Aufklappen der Seitenteile werden alle wichtigen Antriebe für einen schnellen Umbau und eine einfache Wartung zugänglich
- Mobilität durch eigenen Fahrtrieb – Geschwindigkeit stufenlos bis 50 m/min regelbar
- Einfache Reinigung durch einen schnellen Ausbau der Rütteleinheit mit dem fast-link-system
- Geringe Betriebskosten durch Verwendung besonders entwickelter Verschleißwerkstoffe
- Einfachste Wartung

● Integrated noise absorbing hood: by opening large doors the important drives are made easily accessible allowing quick conversion and simple maintenance

● Mobility with travel drive, speed infinitely variable up to 50 m/min (150 ft./min)

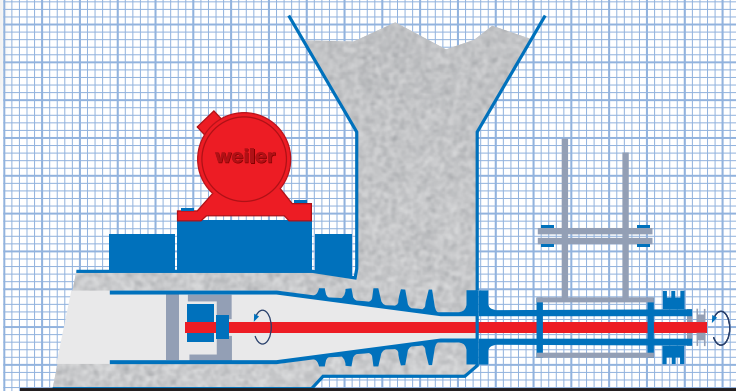
● Easy cleaning by quick removal of the vibrating unit with the fast-link-system

● Low running cost by using special developed wear resistant materials

● Easiest maintenance



TOP Vibrating Extruder Technology



weiler Extruder Prinzip:

Der Beton wird durch rotierende Schnecken in einen Formraum gepresst und dort unter Vibration verdichtet.

Die robuste Mechanik und ausgewählte verschleißfeste Werkstoffe sorgen für eine sichere Funktion und geringe Betriebskosten.

weiler Extrusion Process:

The concrete is pressed by rotating screws into the compacting area and fully compressed with internal and external vibrators.

The robust mechanics and selected wear-resistant materials assure safe operation and low running costs.

