



# weiler

CONSULTATION, ENGINEERING & MACHINERY FOR THE PRECAST CONCRETE INDUSTRY



# weiler

CONSULTATION, ENGINEERING & MACHINERY FOR THE PRECAST CONCRETE INDUSTRY

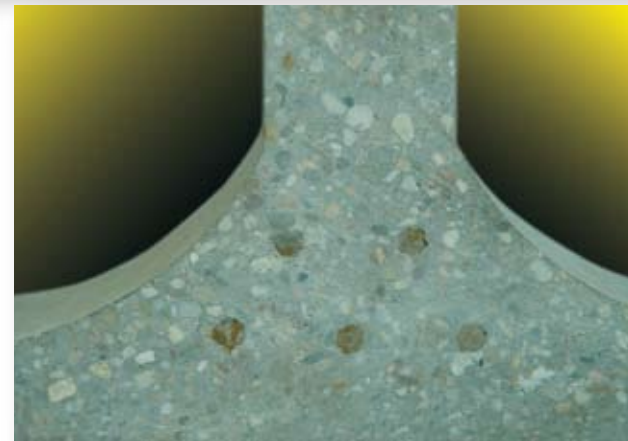
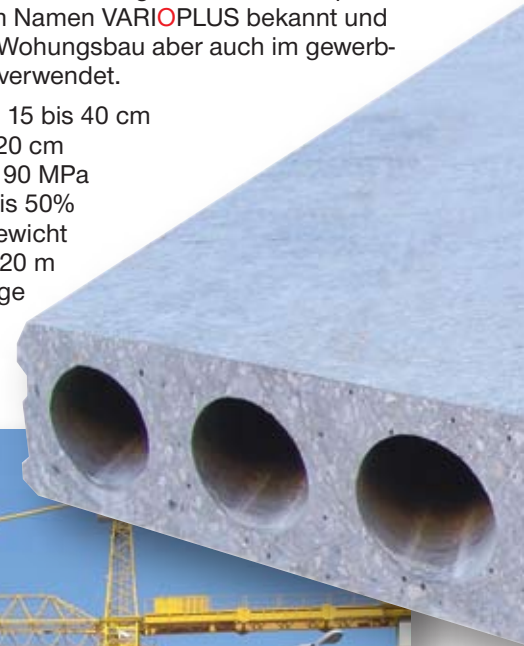
**Powerful Extruder**  
for **Stronger Products**



### Einwandfreie Produktqualität

Die mit dem **weiler** Extruder hergestellten Deckenplatten sind auch unter dem Namen VARIOPLUS bekannt und werden im privaten Wohnungsbau aber auch im gewerblichen Industriebau verwendet.

- Plattenstärke von 15 bis 40 cm
- Standardbreite 120 cm
- Betonqualität bis 90 MPa
- Hohlraumanteil bis 50%
- Geringes Eigengewicht
- Spannweiten bis 20 m
- Glatte streichfähige Untersicht



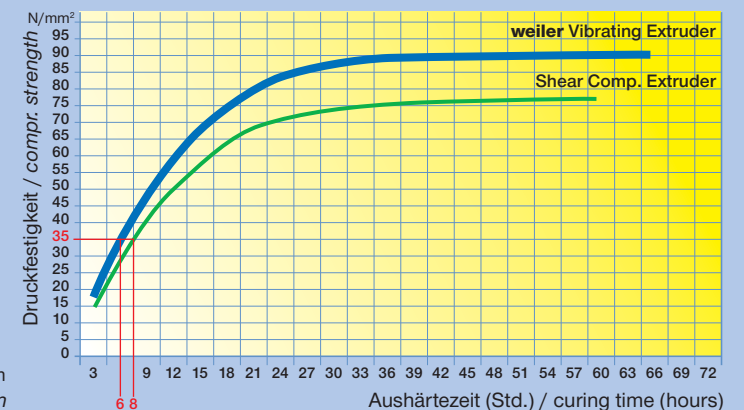
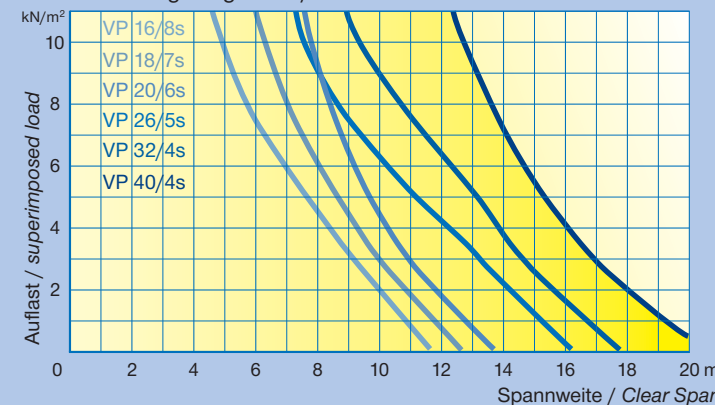
### Perfect Product Quality

The hollow core slabs VARIOPLUS are produced with the **weiler** extruder and used for private homes as well as for industrial and commercial applications.

- Thickness from 15 to 40 cm (6-16 in.)
- Standard width 120 cm (4 ft.)
- Compressive strength up to 90 MPa (12.500 psi)
- Void percentage up to 50%
- Low dead load
- Clear span up to 20 m (60 ft.)
- Smooth ready-to-paint underneath



Belastungsdiagramm / Load Chart



### Der neue weiler Extruder

produziert 15 bis 40 cm hohe und 120 cm breite vorgespannte Hohlplatten – System VARIOPLUS. Eine perfekte Produktqualität, geringe Personal- und Betriebskosten sind die entscheidenden Vorteile.

### Flexibilität:

Durch Austausch der einzelnen Verdichtergruppen können verschieden hohe Hohlplatten mit nur einer Antriebseinheit hergestellt werden.

### Homogene Verdichtung:

Die Drehzahl der Verdichterschnecken kann stufenlos und während der Produktion angepasst werden.

### Kürzere Umrüstzeiten:

Die auswechselbaren Verdichtergruppen werden nur noch in die Antriebsgruppe eingesetzt - nach erstmaligem Justieren entfällt ein ständiges späteres Einstellen.

### The new weiler extruder

produces 15 cm - 40 cm high and 120 cm wide hollow core slabs - called VARIOPLUS. A perfect product quality, low personnel and running costs are the decisive advantages.

### Flexibility:

By exchanging the individual compaction units and using the same power unit, hollow core slabs with different heights can be produced.

### Homogeneous Compaction:

The speed of the augers is adjustable during production.

### Short Conversion Time:

The exchangeable compaction units are inserted into the power unit - further continuous adjustment after the initial setting is not necessary.



### weiler Extruder Technologie:

Ein gut durchdachtes Konzept mit entscheidenden Vorteilen.

- Hohe Flexibilität
- Geringe Stillstandszeiten
- Homogene Produktqualität
- Geringe Betriebskosten
- Niedriger Personaleinsatz

### Modulbauweise

mit austauschbaren Verdichtergruppen.



### weiler extruder technology:

A well-studied concept with decisive advantages:

- High flexibility
- Low non-productive time.
- Constant high product quality.
- Minimized running cost.
- Low personnel demand.

### Modular Design

with exchangeable compaction units.

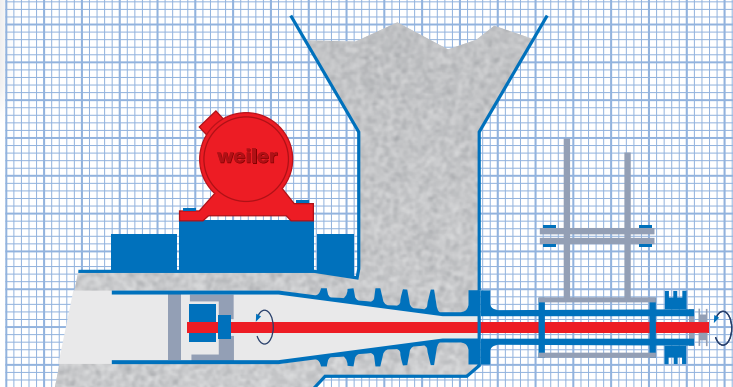


- Integrierte Schallschutzhaube: Durch Aufklappen der Seitenteile werden alle wichtigen Antriebe für einen schnellen Umbau und eine einfache Wartung zugänglich
- Mobilität durch eigenen Fahrtrieb – Geschwindigkeit stufenlos bis 50 m/min regelbar
- Einfache Reinigung durch einen schnellen Ausbau der Rütteleinheit mit dem fast-link-system
- Geringe Betriebskosten durch Verwendung besonders entwickelter Verschleißwerkstoffe
- Einfachste Wartung

- Integrated noise absorbing hood: by opening large doors the important drives are made easily accessible allowing quick conversion and simple maintenance
- Mobility with travel drive, speed infinitely variable up to 50 m/min (150 ft./min)
- Easy cleaning by quick removal of the vibrating unit with the fast-link-system
- Low running cost by using special developed wear resistant materials
- Easiest maintenance



### TOP Vibrating Extruder Technology



### weiler Extruder Prinzip:

Der Beton wird durch rotierende Schnecken in einen Formraum gepresst und dort unter Vibration verdichtet.

Die robuste Mechanik und ausgewählte verschleißfeste Werkstoffe sorgen für eine sichere Funktion und geringe Betriebskosten.

### weiler Extrusion Process:

The concrete is pressed by rotating screws into the compacting area and fully compressed with internal and external vibrators.

The robust mechanics and selected wear-resistant materials assure safe operation and low running costs.