

**LE PRESENTAMOS
A MAX**

weiler

ERING & MACHINERY FOR THE PRECAST CONCRETE INDUSTRY

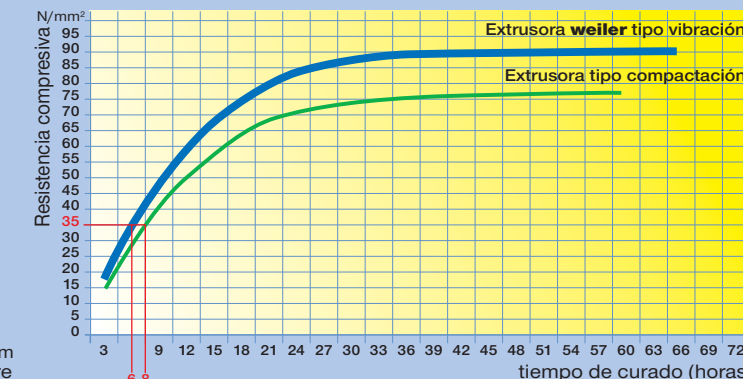
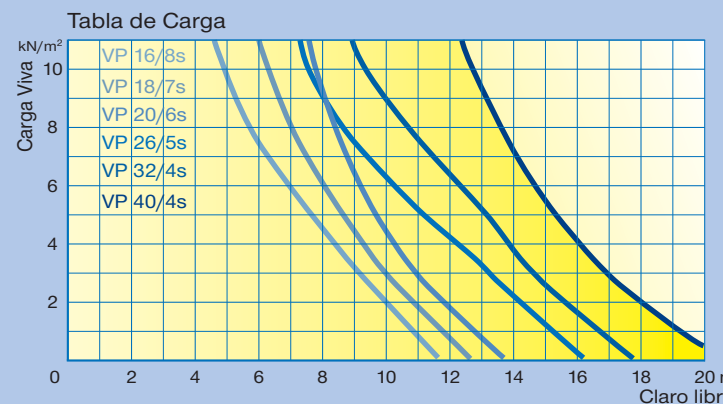
weiler

CONSULTATION, ENGINEERING & MACHINERY FOR THE PRECAST CONCRETE INDUSTRY

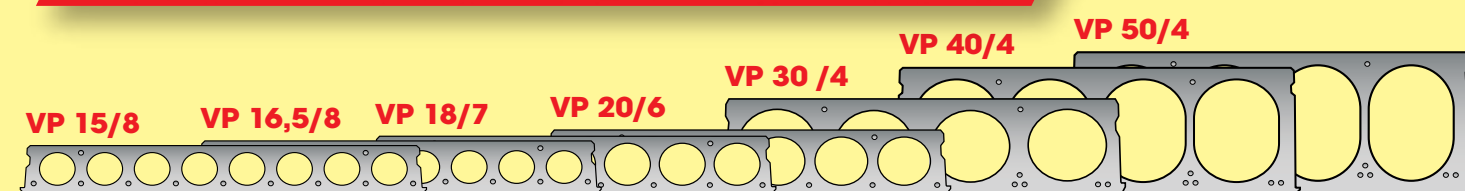
MAX – la extrusora más potente del mercado.



Prueba: Losa 20 x 120cm, claro libre de 7.25m, carga de 24 toneladas, 12 horas de curado natural.



LAS LOSAS MÁS FUERTES



WP 8/5



WP 10/5



WP 12/5



Alta flexibilidad:

- cambio de moldes en 30 minutos
- peraltes de 8, 10, 12, 15, 20, 25, 30, 35, 40, 45 & 50 cm
- anchos de: 30, 40, 60, 120 & 150 cm

Calidad de Primera:

- Compactación homogénea
- Superficie inferior lisa, lista para pintar
- Flexión mínima
- Resistencia cizallamiento elevada
- Unión perfecta con alambres de pretensado

MAX-truder®

La nueva extrusora de **weiler** con aplicaciones múltiples.

Es el resultado de la ingeniería alemana aplicada a la tecnología de prefabricados de hormigón. La cima del rendimiento. La nueva **MAX**-trusora ofrece una flexibilidad única en el mercado: paneles ligeros de 8cm en anchos variables, hasta placa huecas pretensadas de piso de 50cm.

MAX – primera calidad

¡Nuevas Oportunidades de Negocios en Tiempos de Cambio!

weiler

CONSULTATION, ENGINEERING & MACHINERY FOR THE PRECAST CONCRETE INDUSTRY

La extrusora **MAX** esta bien diseñada

La nueva extrusora de Weiler responde a las necesidades más exigentes del sector de prefabricados. Esta compuesta del chasis, dos grupos de motores, una tolva separable, y una gama de moldes de compactación. De paneles delgados de muro, hasta losas alveolares pretensadas para pisos y entresuelos.

... es potente

Sistemas industriales de vibración externos e internos consiguen resistencias compresivas de hasta 90 MPa, y producen placa hasta 50 x 120 cm con alveolares del 50%. El tiempo de curado es corto (6-15 horas) y la capacidad de producción elevada, con operaciones de doble turno posible.

... es avanzada

La máquina puede extruir 4 minilasas (8 x 30cm) simultáneamente, con volumen alveolar del 40%.

... es lucrativa

El sistema avanzado de compactación minimiza el consumo de cemento, reduce el tiempo de curado (6-15 horas), y consigue un rendimiento óptimo.

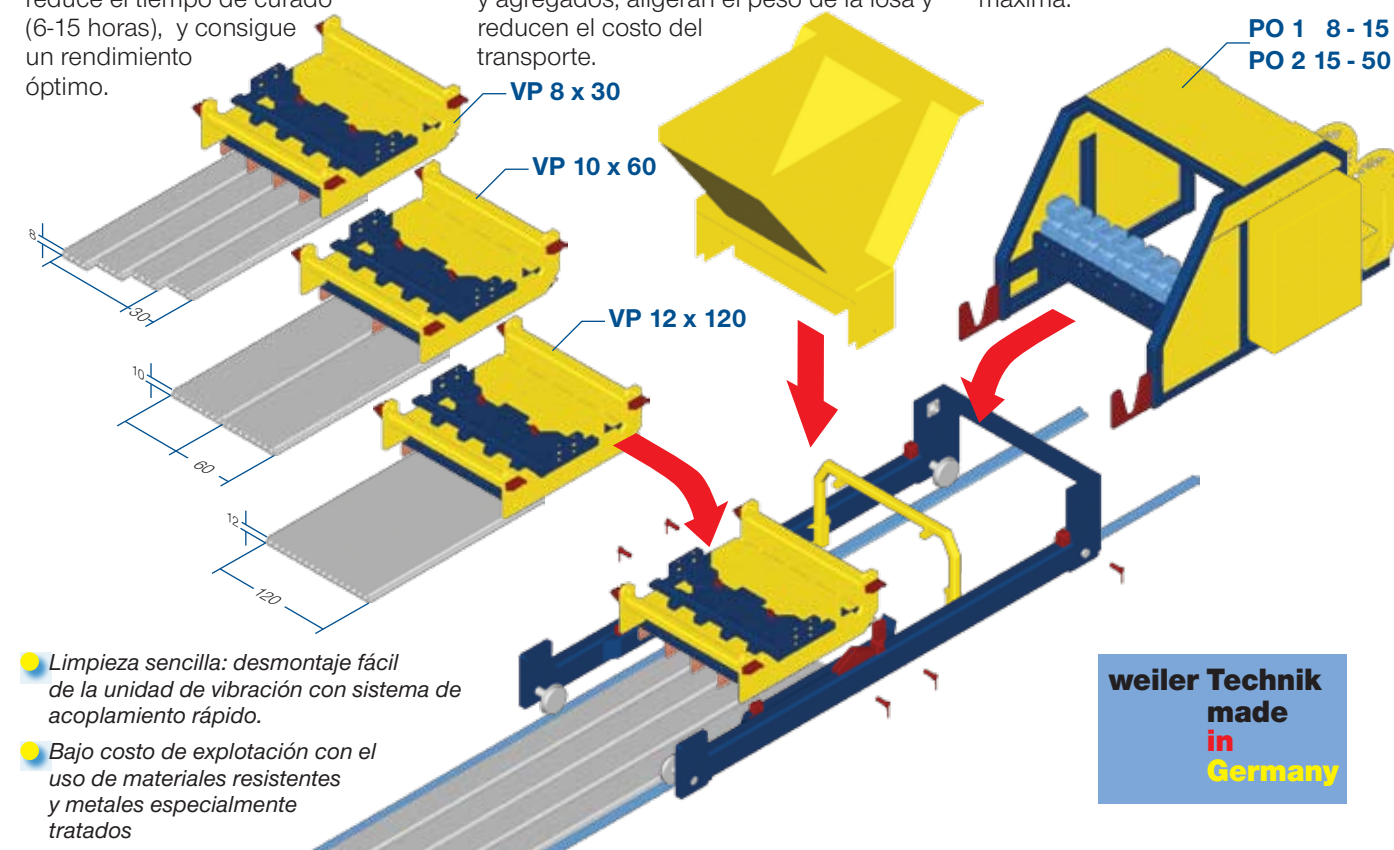
... es ahorrativa

Losas con volúmenes de vacios hasta el 50% minimizan el consumo de hormigón y agregados, aligeran el peso de la losa y reducen el costo del transporte.

... está comprobada

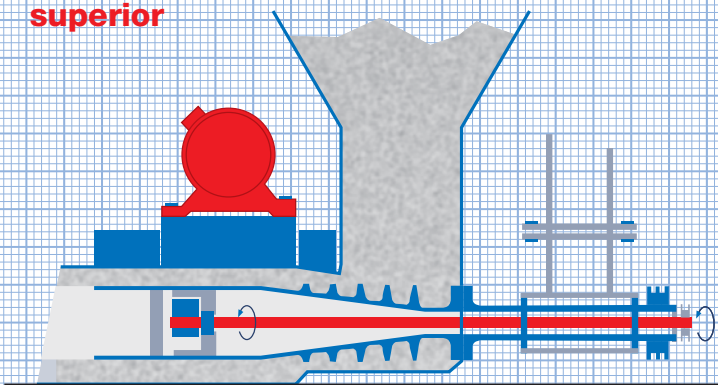
El tiempo mínimo de inactividad por mantenimiento asegura una eficiencia máxima.

PO 1 8 - 15
PO 2 15 - 50



- Limpieza sencilla: desmontaje fácil de la unidad de vibración con sistema de acoplamiento rápido.
- Bajo costo de explotación con el uso de materiales resistentes y metales especialmente tratados

La tecnología de extrusión por vibración superior



La extrusora **MAX** – Sistema de Compactación

El hormigón es extruido por los sinfines a través de la cámara de compresión, y comprimido con vibradores internos y externos. El mecanismo robusto y los materiales resistentes incorporados, tipo HARDOX y acero cromo molibdenum, aseguran un funcionamiento fiable a bajo costo.

MAX es flexible:

Un sistema produce una gama completa de productos. Cambiando los cartuchos de compactación, se hacen losas y paneles alveolares de 8 a 50cm en anchos de 30 a 120cm. El cambio de cartucho tarda 30 minutos.

MAX es inteligente:

El nuevo tablero de control visualiza todos los datos importantes durante la producción.

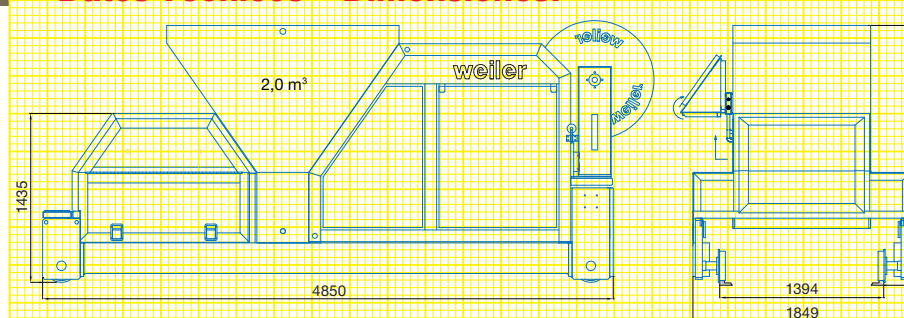
SBI - Sistema Bus Inteligente conecta **MAX** al ordenador

SDI Sistema diagnóstico individual: cada sinfines de compresión puede ser controlado por separada

SDM Sistema diagnóstico múltiple: todos los sinfines de compresión pueden ser ajustados a la vez.



Datos Técnicos – Dimensiones:



Longitud	4850 mm	16 ft.
Altura	2208 mm	7 ft. 3 In.
Ancho	1849 mm	6 ft.
Peso	8500 kg	18.700 lbs
Potencia Conectada	65 kW	90 Hp

MAX-truder®

